

外径	厚度
D	T

MS-RS-D/RS-D

袖珍螺纹用滚压式圆板牙 / 滚压式圆板牙

样式特长



※详细图解说说明请参阅P24

■以塑形加工出外螺纹·不会产生切屑·加工完成表面平滑·外螺纹精度高的滚压式圆板牙。



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查
工器具
螺纹丝攻

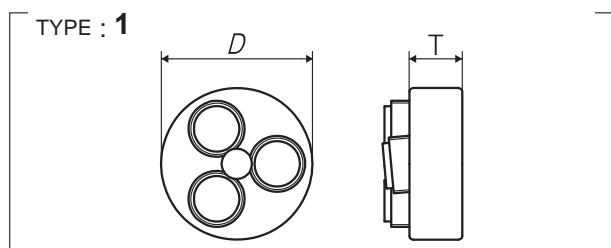
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



品区: 34

尺寸	产品编号	等级	D (mm)	T (mm)	构型	库存
袖珍螺纹用						
S0.5 × 0.125	RA20.5-	R2	6	2	1	△
S0.6 × 0.15	RA20.6-	R2	6	2	1	△
S0.7 × 0.175	RA20.7-	R3	6	2	1	△
S0.8 × 0.2	R020.8-	R3	8	3	1	△
公制螺纹用						
尺寸	产品编号	等级	D (mm)	T (mm)	构型	库存
M1 × 0.25	RBQ1.0B	R2	10	3.5	1	△
	RBR1.0B	R3				
	RBS1.0B	R4				
M1.1 × 0.25	RBR1.1B	R3	10	3.5	1	△
M1.2 × 0.25	RBQ1.2B	R2	10	3.5	1	△
	RBR1.2B	R3				
	RBS1.2B	R4				
M1.4 × 0.3	RBQ1.4C	R2	10	3.5	1	△
	RDQ1.4C		16	5		
	RBR1.4C	R3	10	3.5		
	RDR1.4C		16	5		
	RBS1.4C	R4	10	3.5		
	RDS1.4C		16	5		
M1.6 × 0.35	RDQ1.6D	R2	16	5	1	△
	RDR1.6D	R3				
	RDS1.6D	R4				
M1.7 × 0.35	RDQ1.7D	R2	16	5	1	△
	RDR1.7D	R3				
	RDS1.7D	R4				
M1.8 × 0.35	RDR1.8D	R3	16	5	1	△
M2 × 0.4	RDQ2.0E	R2	16	5	1	△
	RDR2.0E	R3				
	RDS2.0E	R4				
M2 × 0.25	RDR2.0B	R3	16	5	1	△
	RDS2.0B	R4				

MS-RS-D/RS-D 袖珍螺纹用滚压式圆板牙 / 滚压式圆板牙

尺寸	产品编号	等级	D (mm)	T (mm)	构型	库存
M2.3×0.4	RDQ2.3E	R2	16	5	1	△
	RDR2.3E	R3				
	RDS2.3E	R4				
M2.3×0.25	RDR2.3B	R3	16	5	1	△
M2.5×0.45	RDQ2.5F	R2	16	5	1	△
	REQ2.5F		20	7		
	RDS2.5F	R4	16	5		
	RES2.5F		20	7		
	RDT2.5F	R5	16	5		
	RET2.5F		20	7		
M2.5×0.35	RDQ2.5D	R2	16	5	1	△
	RDR2.5D	R3				
	RDS2.5D	R4				
M2.6×0.45	RDQ2.6F	R2	16	5	1	△
	REQ2.6F		20	7		
	RDS2.6F	R4	16	5		
	RES2.6F		20	7		
	RDT2.6F	R5	16	5		
M2.6×0.35	RDS2.6D	R4	16	5	1	△
M3×0.5	REQ3.0G	R2	20	7	1	△
	RES3.0G	R4				
M3×0.35	REQ3.0D	R2	20	7	1	△
	RES3.0D	R4				
	RET3.0D	R5				
M3.5×0.35	RES3.5D	R4	20	7	1	△
	RET3.5D	R5				
M4×0.5	RET4.0G	R5	20	7	1	△
	REU4.0G	R6				
M5×0.5	RER5.0G	R3	20	7	1	△
	RES5.0G	R4				
	RET5.0G	R5				
	REU5.0G	R6				

(盲孔用) 螺旋丝攻

(通孔用) 螺旋丝攻

(通孔用) 先端丝攻

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

筒易检查工具 特殊螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

JIS
DI-27

386